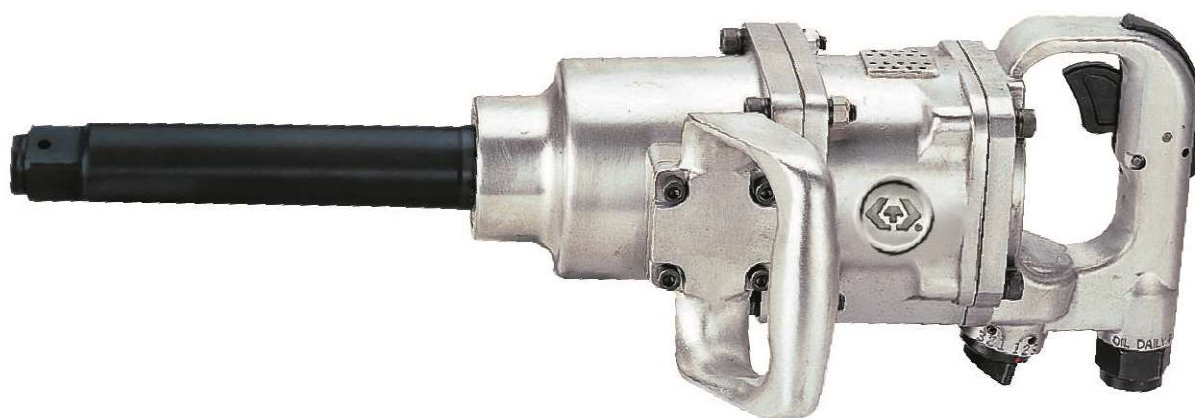
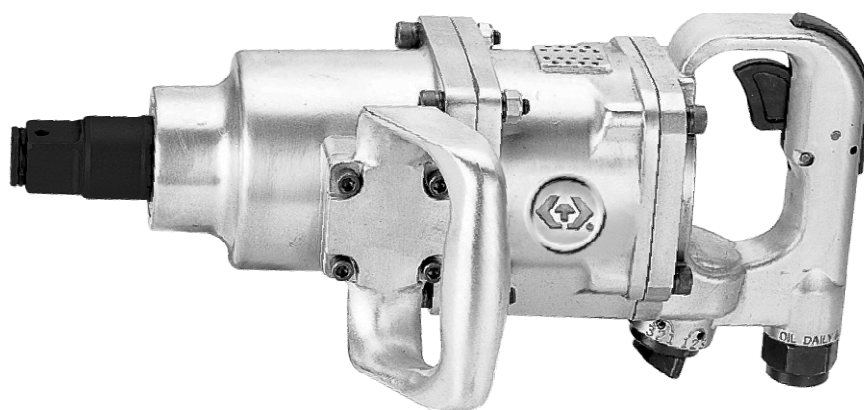




KING TONY

Enjoy your work

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Гайковерт пневматический ударный 1"



Модели 33811-150, 33812-150

• Качество • Инновации • Гарантии • Сервис •

Оглавление

1. Назначение изделия	2
2. Технические характеристики	2
3. Элементы и органы управления	3
4. Правила безопасности при работе с гайковёртом	3
5. Подготовка к использованию	4
6. Использование	4
7. Хранение	5
8. Устранение неисправностей	5
9. Схема пневматических ударных гайковёртов 33811-150, 33812-150.....	7
10. Адреса сервисных центров	8
11. Условия гарантии.....	9

1. Назначение изделия

Пневматический ударный гайковёрт предназначен для работы с резьбовыми соединениями. Ударно-вращательное действие гайковёрта используют для закручивания или откручивания крепёжных элементов с размерами под ключ от 17 мм до 150 мм. Используется в работе с легковым, средним коммерческим и грузовым транспортом. Незаменимый помощник при проведении слесарно-монтажных и сборочных работ в условиях ограниченной рабочей зоны. Применение гайковёрта в быту или промышленности позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает долговечность элементов резьбовых соединений, а значит и общее качество сборки механизма.

Корпус гайковёрта изготовлен из алюминиевого сплава, а приводной квадрат изготовлен из прочнейшего сплава хрома, молибдена и никеля. Уникальная рукоятка обеспечивает надёжное удержание гайковёрта в руке оператора. Конструкция и детали ударного гайковёрта изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает сохранение заявленных технических характеристик в течение длительного срока эксплуатации. Гайковёрт оснащён механизмом «новый двойной молот» и регулятором момента затяжки. Может применяться в автосервисе или на сборочных производствах, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента.

При покупке пневматического ударного гайковёрта требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне KING TONY проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер гайковёрта.

2. Технические характеристики

Параметр	Модель	
	33811-150	33812-150
Максимальный вращающий момент, Нм		2033
Расход воздуха, л/мин		255
Скорость свободного вращения, об/мин		4000
Рабочее давление, атм		6,2
Посадочный квадрат, inch (мм)		1" (25,40)
Диаметр выпускного отверстия, inch		1/2" BSPT
Рекомендованный внутр. диаметр шланга, мм		19
Уровень шума, Дб	101,17	100,4
Вибрация, м/с ²	10,77	10,77
Длина, мм	371	523
Вес, кг	11,30	11,70
Ось	стандартная	удлиненная ось

3. Элементы и органы управления

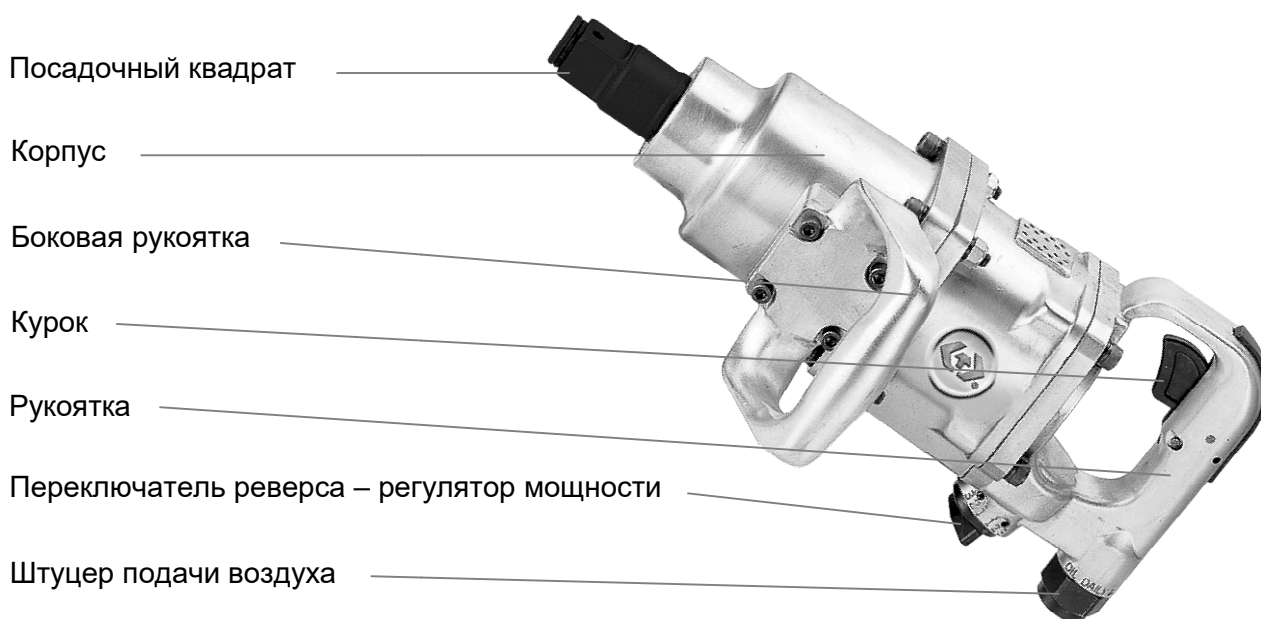


Рис. 1

4. Правила безопасности при работе с гайковёртом

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъёмные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматический гайковёрт при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники. Воздушные шланги, находящиеся под давлением могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъёмные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки.



5. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматического ударного гайковёрта внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом KING TONY следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента KING TONY, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажнотделителем и лубрикатом (рекомендуется для использования линейка оснастки МАСТАК).

Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен быть сухим и обогащённым специальным маслом. Используя неосушенный и необогащенный маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического инструмента.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга (3/4"). Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура, важна, для того чтобы в гайковёрт не попала влага.
- Используйте только подходящие насадки. Посадочный квадрат должен строго соответствовать 1".
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.

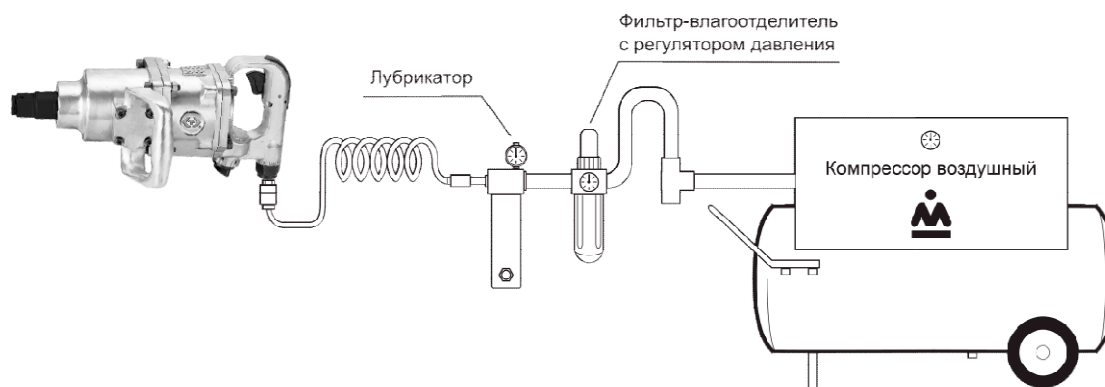


Рис. 2

6. Использование

- Для работы с гайковёртом используйте только стандартные или глубокие ударные головки KING TONY.
- Управление гайковёртом осуществляется с использованием пускового курка (Рис. 1), который находится под указательным пальцем. При нажатии на курок сжатый воздух поступает в рабочую полость двигателя и вращает ротор. Следует учесть, что после того как Вы отпустите курок вращение механизма будет осуществляться ещё несколько секунд. В целях безопасности, кладите гайковёрт после того как он полностью остановился.
- Регулировка усилия осуществляется вращением переключателя реверса (Рис.1). Режимы «закручивание» (F) и «откручивание» (R) устанавливаются им же.

- **Внимание!** Переключать направление вращения можно только при неработающем инструменте.
- Перед присоединением шланга необходимо нанести 4-5 капель машинного масла на воздушное входное отверстие.
- Для смазывания гайковёрта применяйте масло с вязкостью SAE10 и автоматическую маслѐнку (лубрикатор) в воздушной магистрали, настроенную на подачу 2 (двух) капель в минуту. Если применение лубрикатора в воздушной магистрали невозможно, то вводите 4-6 капель масла для пневматических двигателей в отверстие впускного штуцера перед каждым использованием инструмента. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы.

Режимы работы

3 режима «закручивание» (F)

- режим I – 30% мощности
- режим II – 50% мощности
- режим III – 70% мощности

3 режима «откручивание» (R)

- режим I – 60% мощности
- режим II – 80% мощности
- режим III – 100% мощности

7. Хранение

Всегда храните пневматический ударный гайковѐрт в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразующих веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать корпус тонким слоем масла, упаковать в штатную коробку.

Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации.

Срок хранения – 10 лет со дня изготовления.

Срок эксплуатации – 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортировки и монтажа.

Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

8. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для гайковѐрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей, особое внимание следует уделить осмотру посадочного квадрата и быстросъёмного соединения.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.
- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить замену смазки в его механизме.

Таблица основных неисправностей.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Инструмент не работает.	Отсутствие сжатого воздуха.	Обеспечить подачу к инструменту сжатого воздуха.
	Засор во впускном штуцере.	Устранить засор.
	Неисправность механизма.	Обратитесь в сервисный центр.
Низкая мощность.	Давление сжатого воздуха ниже нормы.	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Не достаточное количество подаваемого воздуха.	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в пневмодвигателе.	Используйте лубрикатор или вводите 4-6 капель масла для пневмоинструмента во впускной штуцер перед каждым использованием.*
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в механизме.	Заменить смазку в механизме.**
	Износ механизма.	Обратитесь в сервисный центр.
Повышенный уровень вибрации.	Давление сжатого воздуха выше нормы.	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр.
Повышенный уровень шума при работе инструмента.	Давление сжатого воздуха выше нормы.	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Неисправность механизма.	Обратитесь в сервисный центр.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр Холдинга МАСТАК сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.
- Присутствие избыточной смазки в ударном механизме / пневмомоторе.

* - для смазки пневмодвигателе рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента ISO VG 32.

** - для смазки механизма рекомендуется использовать мини шприц с тубиком для пневмоинструмента MIGHTY SEVEN, арт. SG-101.

По истечении срока службы, если гайковерт пневматический ударный не соответствуют своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

9. Схема пневматических ударных гайковёртов 33811-150, 33812-150



№.33811-150
33812-150

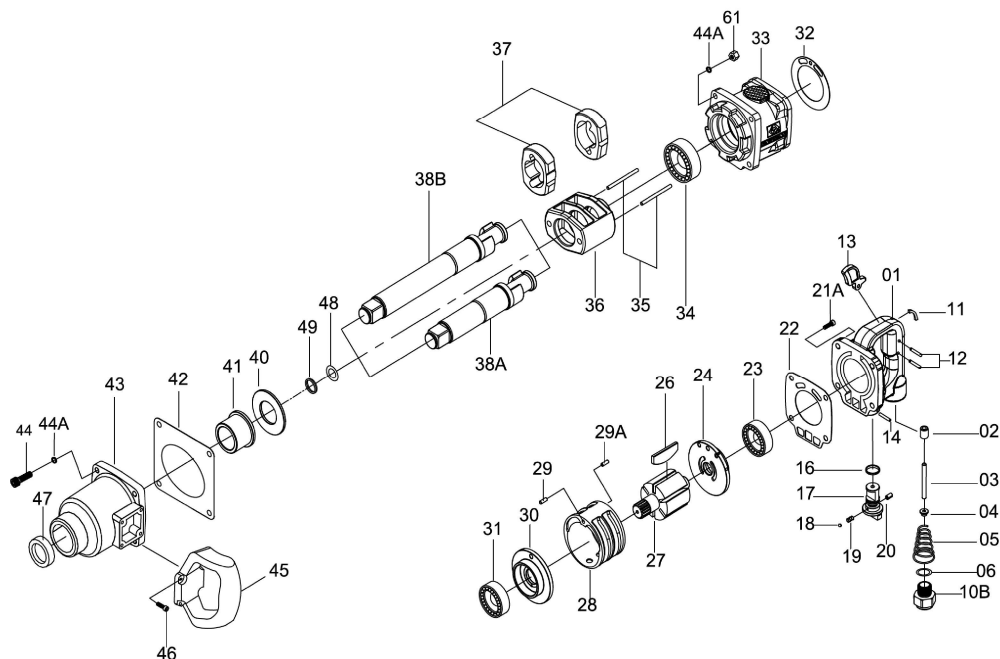


Рис. 3

№ п/п	Арт.	Описание	Кол-во
1	33812-A01	Рукоятка гайковёрта	1
2	33812-A02A	Втулка воздушного клапана	1
3	33812-A03	Шток воздушного клапана	1
4	33812-A04	Клапан воздушный	1
5	33812-A05	Пружина клапана	1
6	33812-A06	Уплотнительное кольцо	1
10B	33812-A10B	Штуцер подачи воздуха	1
11	33812-A11	Прокладка резиновая	1
12	33812-A12	Штифт	2
13	33812-A13	Курок	1
14	33812-A14	Штифт	2
16	33812-A16	Уплотнительное кольцо	1
17	33812-A17	Обратный клапан	1
18	33812-A18	Стальной шарик	1
19	33812-A19	Пружина	1
20	33812-A20	Штифт	1
21A	33812-A21A	Винт	4
22	33812-A22	Прокладка	1
23	33812-A23	Подшипник	1
24	33812-A24	Задняя пластина в сборе (включая 23)	1
26	33812-A26	Лопасть ротора	6
27	33812-A27	Ротор	1
28	33812-A28	Цилиндр	1
29	33812-A29	Штифт	1
29A	33812-A29A	Штифт	1
30	33812-A30	Передняя пластина в сборе (включая 31)	1
31	33812-A31	Подшипник	1
32	33812-A32	Прокладка	1

33	33812-A33	Корпус гайковёрта	1
34	33812-A34	Подшипник	1
35	33812-A35	Штифт молотков	2
36	33812-A36	Обойма молотков	1
37	33812-A37	Молоток	2
38А	33812-A38А	Стандартная ось (для 33811-150)	1
38В	33812-A38В	Удлиненная ось (для 33812-150)	1
41	33812-A41		1
42	33812-A42	Прокладка корпуса ударного механизма	1
43	33812-A43	Корпус ударного механизма	1
44	33812-A44	Винт	4
44А	33812-A44А	Шайба	8
45	33812-A45	Боковая рукоятка	1
46	33621-B04	Винт	4
47	33812-A47	Сальник	1
48	33812-A48	Уплотнительное кольцо	1
49	33812-A49	Фиксатор ударной насадки	1
61	33812-A61	Гайка	4
ТК-01	33812-АТК1	Задняя торцевая пластина в сборе (включая 23, 24, 29А)	
ТК-02	33812-АТК2	Передняя торцевая пластина в сборе (включая 29, 30, 31)	
ТК-03	33812-СТК3	Стандартная ось в сборе (включая 38А, 48, 49)	
ТК-04	33812-СТК4	6" удлиненная ось (включая 38В, 48, 49)	
ТК-05	33812-СТК5	Корпус ударного механизма (включая 41, 43, 47)	
ТК	33812-СТК	Ремкомплект (включая 5,6,16,18,19,22,26 (6 шт),32,42,48,49)	

10. Адреса сервисных центров

Название	Адрес	Телефон	e-mail
Ремонтно-сервисная служба ООО «МАСТАК ЦЕНТР»	Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Внуковская, д. 9, Литер Б	8-800-100-1996, доб. 911	remont@mactak.ru
Сервисный центр «Автомастер»	Москва, МКАД, 78 км (внутренняя сторона) Торговый центр "DEXTER", 2 этаж.	+7 (495) 481-88-13 доб. 103	remont@avto-master.ru
Сервисный центр «Мастак М»	МО, Реутов, Автомагистраль Москва-Нижегород, д.1	+7 (495) 509-77-69	remont@mactak-m.ru
Сервисный центр «АСТОН»	г. Тула, Новомосковское шоссе, д. 56	+7 (4872) 71-00-12 +7 (4872) 50-20-09, доб. 106	service@astonauto.ru
Сервисный центр «Техноэкспорт»	г. Новосибирск, ул. Планировочная, д. 58	+7 (383) 351-33-92 +7 (983)125-24-81	filimonov@cn.ru
Сервисный центр «ПрофИнструмент»	г. Ростов-на-Дону, Рабочая площадь, д. 25	+7 (863) 244-94-04	proftools@aaanet.ru
Сервисный центр «Техноросст Казань»	г. Казань, проспект Победы, д. 226А	+7 (843) 570-63-73, доб. 113	service@technorosst.ru
Сервисный центр «Технобум»	г. Челябинск, Троицкий тракт 21/1	+7 (351) 2-300-601	servis@t174.ru
Сервисный центр «ПРОФТУЛ»	г. Владимир, ул. Куйбышева, д. 22Б (ТЦ М7)	+7 (920) 620-99-00	remont@proftool.org
Сервисный центр «ГЕФЕСТ ПЛЮС»	г. Великий Новгород, ул. Большая Санкт-Петербургская, д.85, корп. 2.	+7 (8162) 502-888, +7 (908) 294-91-04	info@gefestnov.ru
Сервисный центр «СпецТехАвто»	г. Воронеж, Ленинский проспект, дом 172	+7 (473) 202-32-36	mactak36@mail.ru
Сервисный центр «Автомеханик»	г. Липецк, ул. Доватора 10а.	+8 (4742) 552-100, 553-100, 8-800-200-48-01	info@avto-mechanic.ru

11. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания гайковерта пневматического ударного – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт гайковерта пневматического ударного при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53.

Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный.

Электронная почта: remont@mactak.ru.

Артикул _____ Заводской номер _____

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 201 ____ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ (Подпись покупателя)



Официальный представитель в России
ООО «МАСТАК ЦЕНТР»
8 (800) 100-1996
www.kingtony.ru remont@mactak.ru

EAC
TP TC 010/2011